învăţământ profesional

PLAN DE ÎNVĂŢĂMÂNT
Clasa a IX- a
Învăţământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: **ESTETICA ŞI IGIENA CORPULUI OMENESC**

Cultură de specialitate şi pregătire practică săptămânală

Modul I. Organizarea locului de muncă		
Total ore/an:		**27**
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	**9**
Modul II. Consilierea clientului		
Total ore/an:		**96**
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	**32**
Modul III. Îngrijirea părului		
Total ore/an:		**27**
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	**9**
Modul IV. Bărbieritul şi îngrijirile faciale		
Total ore/an:		**69**
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	**23**
Modul V. Tunsori bărbăteşti		
Total ore/an:		**69**
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	**23**

Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an

Stagii de pregătire practică- Curriculum în dezvoltare locală*

Modul VI.* _____

Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an

TOTAL GENERAL: 438 ore/an

Notă: În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfăşoară la operatorul economic/instituţia publică parteneră. Condiţiile în care stagiul de practică se desfăşoară în unitatea de învăţământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare şi funcţionare a învăţământului profesional.

* Denumirea şi conţinutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învăţământ în parteneriat cu operatorul economic/instituţia publică parteneră, cu avizul inspectoratului şcolar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL

Domeniul de pregătire profesională: **ESTETICA ŞI IGIENA CORPULUI OMENESC**

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	**Total ore/ an: 27** din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	**Total ore/ an: 96** din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	**Total ore/ an: 27** din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		**Total ore/ an: 69** din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		**Total ore/ an: 69** din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU 2

PLAN DE ÎNVĂŢĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învăţământ profesional

Calificarea: FRIZER- COAFOR- MANICHIURIST- PEDICHIURIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ŞI IGIENA CORPULUI OMENESC

Pregătire practică[1]

Modul I: Manichiură

Total ore/ an		**147**
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică:	105

Modul II: Pedichiură

Total ore/ an		**126**
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică:	96

Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului

Total ore/ an		**294**
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	238

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore

NECLAR

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învăţământ cât şi la operatorul economic/instituţia publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfăşoară la operatorul economic/instituţia publică parteneră. Condiţiile în care stagiul de practică se desfăşoară în unitatea de învăţământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare şi funcţionare a învăţământului profesional.
* Denumirea şi conţinutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învăţământ în parteneriat cu operatorul economic/instituţia publică parteneră, cu avizul inspectoratului şcolar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAŢIEI ŞI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST
Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	**Săptămânile 1-7** **Total ore/ an: 147** din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 sapt x 14 ore = 84 ore 1 sapt x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	**Săptămânile 8-13** **Total ore/ an: 126** din care: Laborator tehnologic: 6 sapt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 sapt x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	**Săptămânile 14-27** **Total ore/ an: 294** din care: Laborator tehnologic: 8 sapt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 sapt x 14 ore = 112 ore 6 sapt x 21 ore = 126 ore

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FILATOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase

Total ore/an:		**231**
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Modul II. Obținerea semitortului

Total ore/ an :		**105**
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modul III. Filarea convențională și neconvențională

Total ore/ an :		**231**
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: FILATOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	**Modul I. Prelucrarea înșiruirilor fibroase** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
12 - 16	**Modul II. Obținerea semitortului** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
17 - 27	**Modul III. Filarea convențională și neconvențională** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

Total ore/an:		**189**
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul II. Țeserea în sistem convențional

Total ore/ an :		**189**
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul III. Țeserea în sistem neconvențional

Total ore/ an :		**189**
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: ȚESĂTOR
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	**Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 18	**Modul II. Țeserea în sistem convențional** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
19 - 27	**Modul III. Țeserea în sistem neconvențional** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂŢĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învăţământ profesional

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ŞI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării

Total ore/an:		**189**
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126

Modul II. Colorarea materialelor textile

Total ore/ an :		**231**
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Modul III. Apretarea materialelor textile

Total ore/ an :		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învăţământ cât şi la operatorul economic/instituţia publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfăşoară la operatorul economic/instituţia publică parteneră. Condiţiile în care stagiul de practică se desfăşoară în unitatea de învăţământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare şi funcţionare a învăţământului profesional.

* Denumirea şi conţinutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învăţământ în parteneriat cu operatorul economic/instituţia publică parteneră, cu avizul inspectoratului şcolar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAŢIEI ŞI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ŞI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	**Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
10 - 20	**Modul II. Colorarea materialelor textile** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	**Modul III. Apretarea materialelor textile** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ŞI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂŢĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învăţământ profesional

Calificarea: TRICOTER CONFECŢIONER
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ŞI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare

Total ore/an:		**63**
din care:	Laborator tehnologic	21
	Instruire practică	42

Modul II. Tricotarea pe maşini rectilinii de tricotat

Total ore/ an :		**252**
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Modul III. Tricotarea pe maşini circulare de tricotat

Total ore/ an :		**252**
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învăţământ cât şi la operatorul economic/instituţia publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfăşoară la operatorul economic/instituţia publică parteneră. Condiţiile în care stagiul de practică se desfăşoară în unitatea de învăţământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare şi funcţionare a învăţământului profesional.

* Denumirea şi conţinutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învăţământ în parteneriat cu operatorul economic/instituţia publică parteneră, cu avizul inspectoratului şcolar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAŢIEI ŞI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: TRICOTER CONFECȚIONER
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 3	**Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
4 - 15	**Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricotat** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
16 - 27	**Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricotat** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFECȚIONER PRODUSE TEXTILE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confecționare

Total ore/an:		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Confecționarea produselor textile

Total ore/ an :		**294**
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196

Modul III. Finisarea produselor confecționate

Total ore/ an :		**126**
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: CONFECȚIONER PRODUSE TEXTILE
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	**Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricoturilor pentru confecționare** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	**Modul II. Confecționarea produselor textile** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	**Modul III. Finisarea produselor confecționate** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Construirea tiparelor

Total ore/an:		**81**
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	27

Modul II. Pregătirea și croirea materialelor

Total ore/ an :		**162**
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică	117

Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :		**324**
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

<table>
<tr><th>Săptămâni</th><th colspan="2">Module</th></tr>
<tr><td>1 - 9</td><td rowspan="2">Modul I. Construirea tiparelor

Laborator tehnologic – 2 ore/săptămână
(2h X 27s)
Instruire practică – 1 oră/săptămână
(1h X 27s)</td><td>Modul II. Pregătirea și croirea materialelor
Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână
(5h X 9s)
Instruire practică – 13 ore/săptămână
(13h X 9s)</td></tr>
<tr><td>10 - 27</td><td>Modul III. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte
Laborator tehnologic – 5 ore/săptămână
(5h X 18s)
Instruire practică – 13 ore/săptămână
(13h X 18s)</td></tr>
</table>

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CIZMAR
Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Repararea încălțămintei

Total ore/an:		**126**
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Modul II. Tipare pentru încălțămintea la comandă

Total ore/ an :		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă

Total ore/ an :		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Obținerea produsului finit

Total ore/ an :		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul V. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: CIZMAR
Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 6	**Modul II. Tipare pentru încălțămintea la comandă** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
7 - 13	**Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
14 - 20	**Modul IV. Obținerea produsului finit** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
21 - 27	**Modul I. Repararea încălțămintei** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFECȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Confecționarea ansamblului superior

Total ore/an:		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Formarea spațială

Total ore/ an :		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul III. Tălpuirea încălțămintei

Total ore/ an :		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte

Total ore/an:		**126**
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul V. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: CONFECȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	**Modul I. Confecționarea ansamblului superior** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 14	**Modul II. Formarea spațială** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
15 - 21	**Modul III. Tălpuirea încălțămintei** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	**Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII * ROMÂNIA * MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: CONFECȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte

Total ore/an:		**147**
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98

Modul II. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori

Total ore/ an :		**294**
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică	196

Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte

Total ore/ an :		**126**
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA * MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII * MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: CONFECȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	**Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
8 - 21	**Modul II. Confecționarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	**Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte** Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MAROCHINER
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Croirea materialelor

Total ore/an:		**105**
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modul II. Prelucrarea pieselor

Total ore/ an :		**210**
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie

Total ore/ an :		**252**
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: MAROCHINER
Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 5	**Modul I. Croirea materialelor** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
6 - 15	**Modul II. Prelucrarea pieselor** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
16 - 27	**Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: FINISOR PIELE
Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii

Total ore/an:		**231**
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154

Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor

Total ore/ an :		**210**
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	140

Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor

Total ore/ an :		**126**
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PARCURGEREA MODULELOR
Calificarea: FINISOR PIELE
Domeniul de pregătire profesională:INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	**Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
12 - 21	**Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână
22 - 27	**Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor** 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic – 7 ore/săptămână Instruire practică – 14 ore/săptămână

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: MOZAICAR – MONTATOR PLACAJE
Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli

Total ore/an:		**54**
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

Modul II. Placaje la clădiri

Total ore/an:		**243**
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

Modul III. Pardoseli la clădiri

Total ore/an:		**270**
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR
Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii

Total ore/an:		**54**
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

Modul II. Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete

Total ore/an:		**243**
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

Modul III. Lucrări de ipsoserii

Total ore/an:		**270**
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea: IZOLATOR
Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică[1]

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații

Total ore/an:		**54**
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	27

Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție

Total ore/an:		**243**
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	135

Modul III. Izolații termice și fonice

Total ore/an:		**270**
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162

Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore/an

Stagiu de pregătire practică[2] **- Curriculum în dezvoltare locală**

Modul IV. * _____

Total ore/an: **300**

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an

TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:
1. Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră
2. Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

ROMÂNIA MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII MINISTRU